

MATERIAŁY DO PRODUKCJI CHWYTAKÓW / MATERIALI DI COSTRUZIONI POLIPI

SZCZEGÓŁY	MATERIAŁ	WYTRZYMAŁOŚĆ	OBRÓBKA	NORMY	POCHODZENIE
Konstrukcja (chwytaaki – łyżki)	Domex 420 (wysoka poziom elastyczności)	88 HB	Laminowanie na cielo	EN 10149-2/95	Szwecja
	Hardox 400 (odporna na ścieranie)	400 HB	-----		Szwecja
Konstrukcja (szczęki do pni drzew)	Weldox 700 wysoka poziom elastyczności	260 HB	Laminowanie na ciepło	EN 10137-2	Italia
Ostrza chwytaków	RB 30 al boro	38 HRC	Kute	-----	Italia
Sworznień	39NiCrD3	54 HRC	Oczyszczenie i pierowanie	-----	Italia
Tuleje	Fe 510	64 HRC	Umocnienie	-----	Italia
Stele	C 40 chromowany	-----	Chromatura 0.21 mm	-----	Italia
Przewody cylindrów	Fe 510	-----	Szlifowanie i wytaczanie	-----	Italia
Śruby	Min. Classe 10.9	-----	Polerowanie	-----	Italia
Przewody giętkie	SAE 100 R2/AT	-----	Testowane 700 BAR	-----	Italia

Saldature eseguite da robot KAWASAKY, FANUC e da personale certificato (DNV – Bureau Veritas) con tecnologia metodo MIG–MAG.
Verniciatura antiruggine ossido di zinco con finitura in smalto lucido.